



Управление по качеству, Испытательный центр нефтехимической продукции, сырья и объектов окружающей среды
Лаборатория контроля качества продукции этилен-пропиленового каучука

ПАСПОРТ № 23-2021

Каучук синтетический этилен-пропилен-диеновый СЭПТ
ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3

Марка	СКЭПТ-90	Код ОКПД	20.17.10.173
№ партии	124	Дата выпуска/перепроба, анализа	21.11.2019/02.01.2021
Количество мест	22	Масса нетто	550 кг
Номера брикетов	23367-23388	Обозначение НД, по которому отобрана проба	ГОСТ 27109

№ п/п	Наименование показателей	НД на метод испытаний	Норма по ТУ	Фактическое значение	Заключение: продукт соответствует ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. №1-3. Гарантийный срок хранения до 12.05.2021	
					1 группа	2 группа
1.	Вязкость по Мунни МВ 1+4 (100°С), единицы	ГОСТ 10722, ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3 п.5.3	86-95	92		
2.	Массовая доля липкилпентдиеновых звеньев, %, в пределах	ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3, МИ-08-5-07-2019	4,0-7,2	5,0		
3.	Потеря массы при сушке, %, не более	ГОСТ 19338, ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3, п.5.5	0,7	0,1		
4.	Массовая доля золь, %, не более	ГОСТ 19816,4, ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3 п.5.6	0,2	0,04		
5.	Массовая доля ванадия, %, не более	ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3 п.5.8	0,008	0,003		
6.	Массовая доля спирто - толуольного экстракта, %, не более	ГОСТ 19920,6, ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3, МИ-08-5-103-2019	4,0	1,3		
7.	Массовая доля антиоксиданта иртринокса-1520L, %, не менее	ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3, МИ-08-5-104-2019	0,10	0,25		
8.	Условная прочность при растяжении с технологической марки П-324 (ГОСТ 7885), кгс/см ² , не менее	ГОСТ 270, ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3 п.5.10.3	190	242		
9.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3 п.5.3.4	350	430		
10.	Разброс вязкости внутри партии, единицы Мунни, не более	ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3, п.5.3.4	5	2		
11.	Массовая доля пропиленовых звеньев, группа 2, %, в преде-	ТУ 2294-087-05766563-2010 с изм. 1-3, п.1-124-2014	42-50	39		

Продукция выпущена под управлением Системы менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям: ISO 9001:2015 сертификат № 31100600 QM15, ISO 14001:2015 сертификат № 31100600 QM15, ISO 45001:2018 сертификат № 31100600 OHS18

Область применения: предназначена для изготовления резино-технических изделий

Характеристика пожарной безопасности:

По ГОСТ 12.1.044 каучук относится к группе твердых горючих материалов с высокой дымообразующей способностью. В процессе производства и переработки при нагревании каучука выше 230 °С ванин каучука, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, его загружают в вагон до полной вместимости без пакетирувания. При транспортировании каучука, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, его загружают в вагон до полной вместимости без пакетирувания. При транспортировании каучука, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, его загружают в вагон до полной вместимости без пакетирувания.

Правила транспортирования:

Все виды транспорта в крытом исполнении. При транспортировании каучука, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, его загружают в вагон до полной вместимости без пакетирувания. При транспортировании каучука, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, его загружают в вагон до полной вместимости без пакетирувания. При транспортировании каучука, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, этиленового и различных видов мешков, в железно-дорожных вагонах, его загружают в вагон до полной вместимости без пакетирувания.

Инженер лаборатории контроля качества

управления по качеству:

(доверенность № 82/21 от 11.01.2021)

Дата выдачи паспорта «15» февраля 2021 г



Э.Ф. Дмитриева

Handwritten signature of E.F. Dmitrieva.